



NEW HOLLAND

W110



NENNLEISTUNG

82 kW - 110 PS

EINSATZGEWICHT

10540 kg

SCHAUFELINHALT

1,8 - 2,1 m³

 **NEW HOLLAND**

LEISTUNG DURCH ERFAHRUNG

FORTSCHRITT IN KOMFORT UND SICHERHEIT

KOMFORT

Komfort, nahezu keine Geräusche und kein Staub sind ideale Voraussetzungen damit die Fähigkeiten des Fahrers voll zur Geltung kommen. Dazu gehört auch ein luftgefederter, in viele Richtungen verstellbarer Fahrersitz, mit einer Rückenlehne, die auf jede Position eingestellt werden kann. Komfort bedeutet auch leicht bedienbare, vorgesteuerte Schalthebel in ergonomischer Reichweite, sowie eine in Höhe und Neigung verstellbare Lenksäule, damit sich jeder Fahrer seine beste Position zu den Fußpedalen einrichten kann. Komfort ist freie Sicht nach allen Seiten, beste Belüftung durch die auf alle klimatischen Verhältnisse abgestimmte und einstellbare Klima- /Heizungsanlage und ein Radio – also eine komplette Ausstattung. Diese Eigenschaften, verbunden mit einer exzellenten Geräuschabsenkung, zeichnen eine perfekt gestaltete Kabine aus, bei der auch an kleinste Details gedacht wurde.

SICHERHEIT

Sicheres Arbeiten bedeutet zunächst den leichten Einstieg zum Fahrerplatz. Eine geschützte ROPS/FOPS-Struktur, die sich solide in die Form der Kabine integriert. Es bedeutet aber auch, dass das gesamte Umfeld der Einsatzstelle im Blickfeld ist, wozu die freie Sicht nach allen Seiten und eine völlige Kontrolle aller Funktionen der Maschine beitragen. Sicherheit heißt auch dynamische Stabilität, die durch eine bestens abgestimmte Gewichtsverteilung auf die Achsen gewährleistet wird. Zur dynamischen Stabilität wiederum trägt auch LTS, der elektronische Laststabilisator bei, der beim Transport von Schüttgut unentbehrlich ist, Nickschwingungen abbaut und damit für höhere Arbeitssicherheit, dynamische Stabilität und mehr Leistung sorgt. Sicherheit ist aber auch im zuverlässigen Lenksystem mit Notlenkeigenschaften und dem mit Druckspeicher arbeitendem Bremssystem zu finden.



■ 1. Klasse-Kabine in neuem Styling
Sehr gute Verarbeitung
Einhebelbedienung mit integrierter Vorwärts-/Rückwärtsschaltung



■ Zweifach verstellbare
Lenksäule,
Klimaautomatik,
erter Radio.

■ ROPS/FOPS Kabine,
Dynamische Stabilität,
Freie Sicht nach allen Seiten,
Notlenkeigenschaft,
LTS Laststabilisator,
Straßenzulassung.

W110 FORTSCHRITT IN ZUGÄNGLICHKEIT UND SERVICE.

Der neue Radlader New Holland W110 verfügt dank seines Designs über eine außergewöhnlich gute Zugänglichkeit aus der Standebene zu vielen Bereichen.

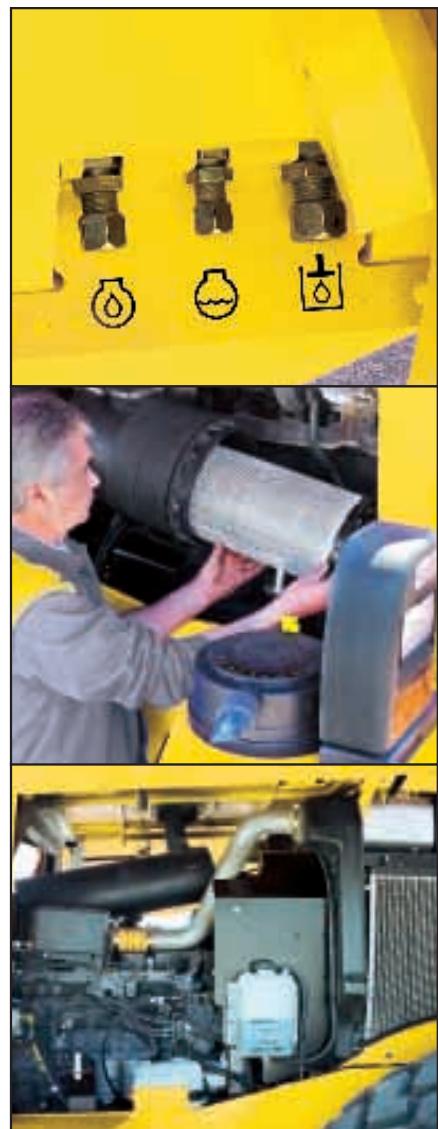
Durch die in die hinteren Radabdeckungen integrierten Seitenverkleidungen ist direkter Zugang zu den Komponenten des Antriebsmotors gegeben. Die Seitenverkleidungen öffnen flügelförmig, Gasdruckzylinder halten die Verkleidungen in jeder gewünschten Position. Somit können Einspritzpumpe, Lichtmaschine und die senkrecht in einer Gruppe angeordneten Filterelemente direkt gewartet werden.

Die Ablass-Ventile für alle Betriebsstoffe sind optimal zugänglich an der linken Rahmenseite angeordnet. Der Austausch von Motoröl, Kühlflüssigkeit und Hydrauliköl ist damit auch unter dem Aspekt der Umweltfreundlichkeit erheblich einfacher und sicherer.



■ Ablass-Ventile für Betriebsstoffe, umweltfreundlich und optimal zugänglich.

■ Die weit öffnenden Seitenverkleidungen bieten einen leichten Zugang für die Wartung der Motoren einen unkomplizierten Filterwechsel.



■ ZF-Selbstsperrendifferential, serienmäßig.

W110

TECHNISCHE DATEN



ANTRIEBSMOTOR - "SCHADSTOFFARM"

Max. Nettoleistung bei Nenndrehzahl.....	2000 min-1
(SAE J1349)	110 PS / 82 kW
(ISO 9249).....	82 kW
(CEE 80/1269).....	82 kW
Automatische Kaltstarteinrichtung, elektrisch, bis -20°C Außentemperatur.	
Hersteller und Modell	CNH NEF 4 TAA-4502
Bauart	Diesel, Turbolader, Direkteinspritzung
Hubraum	4,5 l
Zylinderzahl	4
Bohrung x Hub	104 x 132 mm
Nenndrehzahl	2000 min-1
Max. Drehmoment bei 1400 min-1.....	45,5 Nm
Schmiersystem mit Zahnradpumpe	
Antriebsmotor entspricht ECE 97/68 STUFE 2 und USA CARB & EPA TIER 2.	



ELEKTRISCHES SYSTEM

Betriebsspannung	24 V
Batterien, in Reihe geschaltet	2
- Kapazität	100 Ah
- Ausführung.....	wartungsfrei
Anlasser	4 kW
Lichtmaschine	70 A



ELEKTRONIKSYSTEM "LOGICBOX"

Neuer Bordprozessor. Die „LogicBox“ ermöglicht eine einfache und sichere Bedienung der Maschine unter allen Betriebsbedingungen. Das System überwacht ständig alle funktionellen Parameter, die auf dem digitalen Display des Monitors angezeigt werden. Darüber hinaus werden die Funktionen für die Selbstdiagnose und das Selbstschutzprogramm von Antriebsmotor und Getriebe ständig abgestimmt.



DREHMOMENTWANDLER

Bauart	Einstufig / Einphasen – Wandler
Wandlungsverhältnis.....	2,549 : 1



GETRIEBE

Typ: Gegenwellen – Lastschaltgetriebe (Power-Shift) mit 4 Vorwärts- und 3 Rückwärtsgängen.	
Bedienung: 1-Hebelbedienung, elektrische „Fingertip“ – Steuerung	
Vorwärtsgänge	km/h
1 ^a	6,9
2 ^a	13,3
3 ^a	23,4
4 ^a	37,6
Rückwärtsgänge	
1 ^a	7,2
2 ^a	14,0
3 ^a	24,5
Bei Bereifung 17.5-25	

Eine Sicherheitseinrichtung verhindert Motorstart bei eingelegter Gangstufe. Das **Elektronische Getriebesystem (E.T.S.)** erlaubt dem Fahrer, sich voll auf den Arbeitsprozess zu konzentrieren.

Der Bordcomputer sucht automatisch die richtige Gangstufe in Relation zur geforderten Leistung.

“HOLD“ Die vorgewählte Geschwindigkeit, z. B. bei Steigungen, wird gehalten.

“KICK DOWN“ erhöht die Schubkraft durch Schalten von der 2. in die 1.Gangstufe.

“DOWN SHIFT“ Herunterschalten bei Bergabfahrt zur Aktivierung der Motorbremswirkung.

VORWÄRTS / RÜCKWÄRTS Kontrollschalter.



ACHSEN

Starrachse vorn, pendelnd aufgehängte Hinterachse zum Ausgleich von Geländeunebenheiten und für schwere Arbeitseinsätze. Pendelausschlag der Hinterachse24°

Vertikalbewegung der Hinterräder.....391 mm

Differential mit begrenztem Schlupf (L.S.D.) oder automatischem, proportionalem Drehmomentausgleich (T.P.D.).

Hermetisch abgedichtete Endantriebe und Ölbad-Scheibenbremsen

Ölwechselintervallealle 2000 Betr.-Stunden



BREMSEN

Betriebsbremse.....wartungsfrei, selbstdurchstellend

Bauart

Nasse Lamellenbremse für alle 4 Räder

Servo-unterstützter, hydraulischer Bremskreis, unabhängig für jede Achse

Bedienung: Fußpedal, links neben Lenksäule angeordnet.

Schalter für elektrische Getriebeabschaltung, elektrische Bedienung durch Schalter in der Kabine.

Bremskreissystem in Übereinstimmung mit folgenden internationalen Normen:ISO 3450, CEE 71/320, SAE J1473

Parkbremse: Verkapselte Federspeicher-Scheibenbremse im Ölbad.

Hydraulisch aktiviert, elektrisch entlastet durch Schalter in der Kabine



BEREIFUNG

Typ.....radial, schlauchlos

Größe.....

17.5-25 GP-2B

17.5-25 XHA

17.5-25 XTLA



HYDRAULIKSYSTEM

Typ:.....geschlossenes System mit Kavitationschutz und Überdruckventilen

Pumpe

Variable Axialkolbenpumpe, integriert im System für Ausrüstung und Lenkung

- Max. Fördermenge.....134 l/min

W110

TECHNISCHE DATEN

Max. Betriebsdruck 250 bar
 Steuerventil mit 2 Steuerschiebern
 mit 3 Steuerschiebern
 Bedienung 1-Hebel, vorgesteuert
 2-Hebel, vorgesteuert

Doppelt beaufschlagte Hydraulikzylinder:

Für Ladeschwinge 2
 Bohrung x Hub 102 x 783 mm
 Für Ladeschaufel 1
 Bohrung x Hub 114 x 529 mm

Arbeitsgeschwindigkeit:

Anheben 5,6 s
 Absenken 2,7 s
 Auskippen 1,1 s

Abdichtungen der Leitungsverbindungen und Flansche mit ORS (O-Ring Seal-System).

L.T.S. - Einrichtung

Laststabilisator, Reduzierung von Nickschwingungen
 beim Materialtransport über längere Strecken auf unebenem Gelände.



LENKUNG

Bauart **Orbitrol**, hydraulisch aktiviert mit Prioritätsventil
 Pumpe Verwendung einer Pumpe des Hydrauliksystems
 Max. Förderleistung 80 l/min

Max. Betriebsdruck 240 bar
 Lenkzylinder 2, doppelt beaufschlagt
 Bohrung x Hub 64 x 463 mm
 Notlenkkreis: mit radgetriebener Zahnradpumpe, in beiden Richtungen
 wirkend.



FAHRERKABINE

Kabine in Modulbauweise
 Exzellente Rundumsicht durch 4,6 m² Glasfläche
 ROPS / FOPS in Überstimmung mit folgenden Normen:
 ROPS-ISO3471/SAE 1040
 FOPS-ISO3449/SAE J 231

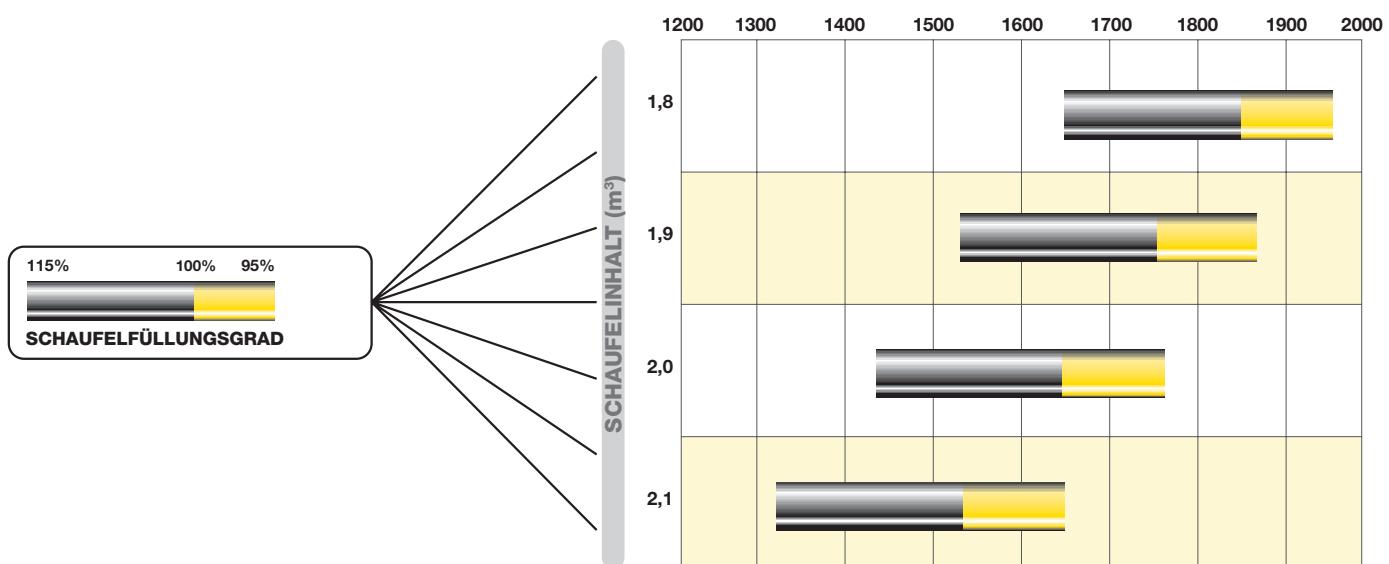


FÜLLMENGEN

	Liter
MOTOR	12,5
Motoröl	22
Kühlmittel	189
Kraftstoff	26
GETRIEBE	114
Getriebeöl, Drehmoment-Wandler	22
Hydrauliksystem	
ACHSEN	

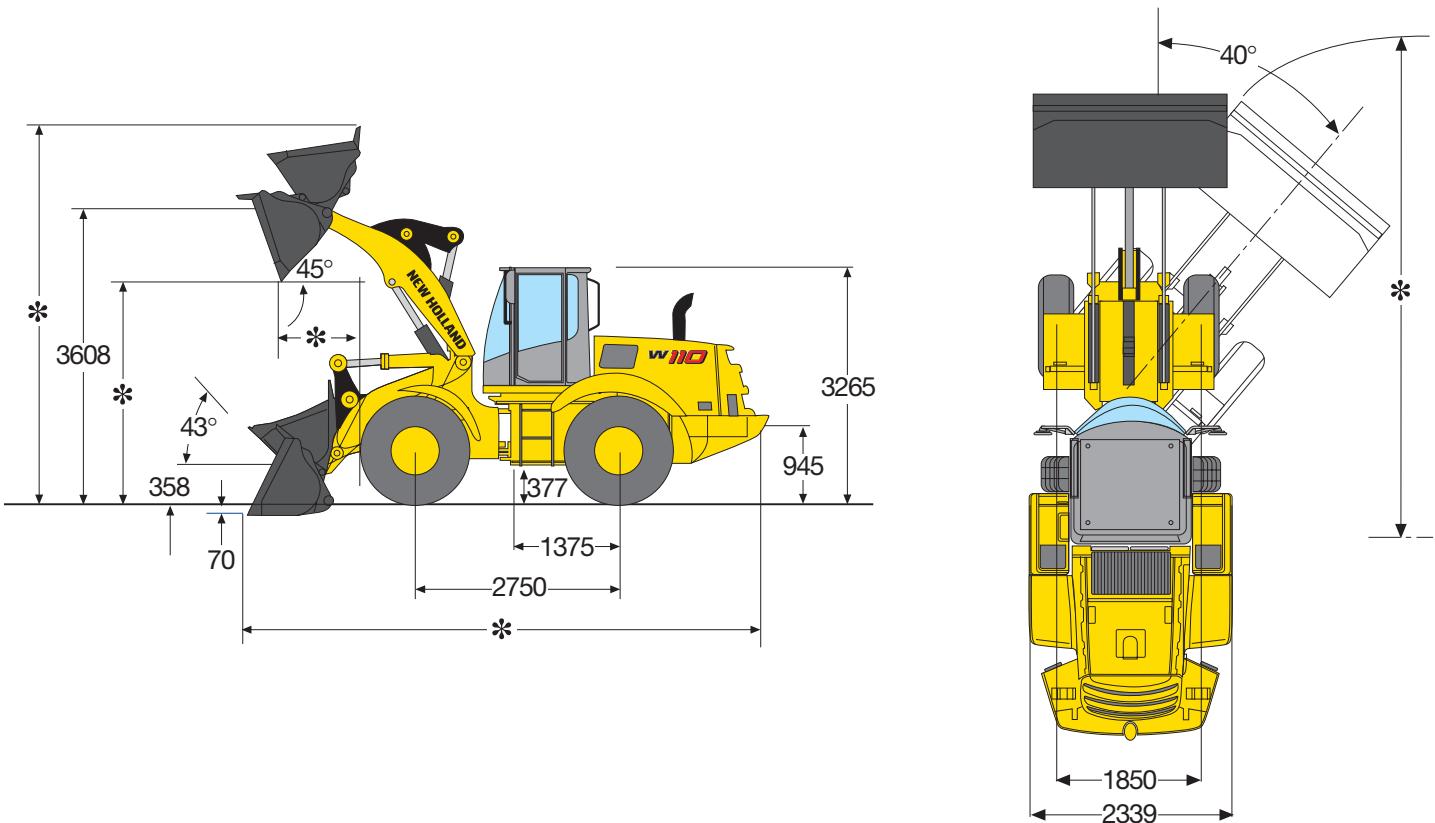
SCHAUFELAUSWAHL

SCHÜTTGEWICHT (kg/m³)



W110

ABMESSUNGEN mm



LEISTUNGEN

LADESCHAUFEL

ALLGEMEINE EINSÄTZE

		MIT ZÄHNEN UND SCHUTZSEGMENTEN		MIT UNTERSCHRAUBMESSER		MIT ZÄHNEN	
Schaufelinhalt (gehäuft)	m ³	1,9	2,1	1,9	2,1	1,8	2,0
Schaufelgewicht	kg	826	800	817	790	750	720
Schnittbreite	mm	2482	2482	2440	2440	2482	2482
Schütt Höhe / 45°	mm	2604	2558	2634	2588	2744*	2698*
Reichweite / 45°	mm	1110	1153	1072	1115	1007*	1050*
Länge über alles (Schaufel am Boden)	mm	6765	6835	6715	6785	6765	6835
Höhe über alles (Schaufel angehoben)	mm	4684	4746	4684	4746	4684	4746
Wenderadius (Schaufel in Transportstellung)	m	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Ausbrechkraft	daN	8375	7872	8092	7622	9240	8380
Statische Kipplast: 0°	kg	8750	8743	8730	8726	8810	8790
40°	kg	7535	7532	7522	7520	7625	7595
Max. Einsatzgewicht		10540	10515	10530	10500	10465	10435

* an der Schaufelschneidkante

Alle Leistungsdaten und Spezifikationen gelten für die Bereifung 17.5-25 XTLA und mit ROPS – Kabine.
Alle Angaben entsprechend der neuesten ISO 6746/1, ISO 6746/2, ISO 8313 und SAE J 732 und J 742b.



KOMPONENTEN & SERVICE

Das New Holland Händlernetzwerk ist die beste Gewährleistung für die kontinuierliche Produktivität das an die Kunden gelieferten Maschinen. New Holland Servicetechniker sind komplett ausgestattet, um alle Wartungs- und Reparaturarbeiten durchzuführen und alle Servicestellen entsprechen dem von New Holland auferlegten strengen Qualitätsstandard. Das weltweite New Holland Komponentennetzwerk gewährleistet schnellen und zuverlässigen Ersatz für reduzierte Stillstandzeiten, höhere Produktivität und natürlich profitablen Betrieb für die Kunden.

BEI IHREM VERTRAGSHÄNDLER

Die Informationen in dieser Broschüre sind nur allgemeiner Art. Die Firma NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A. kann Detailangaben oder Spezifikationen zu dem in dieser Broschüre beschriebenen Produkt jederzeit aus technischen oder sonstigen Gründen ändern. Die Abbildungen zeigen die Produkte nicht notwendigerweise in Standardausführung. Die hier gezeigten Abmessungen, Gewichte und Fassungsvermögen sowie die verwendeten Umrechnungsdaten sind nur ungefähre Angaben und im Rahmen der normalen Fertigungsmethoden Abweichungen unterworfen.

Published by NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A. - www.newholland.com
Printed in Italy - LEADER Firenze - Cod. 73301695 - D00 - Printed 02/05

 **NEW HOLLAND**



NEW HOLLAND IST EINE MARKE VON CNH.
CNH: DER ALLROUND PARTNER FÜR IHRE GANZ SPEZIFISCHEN AUFGABEN.